



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 198 09 919 A 1**

⑤ Int. Cl.⁶:
F 02 M 37/10
F 02 M 37/22
B 60 K 15/03

21 Aktenzeichen: 198 09 919.3
22 Anmeldetag: 7. 3. 98
23 Offenlegungstag: 18. 2. 99

66 Innere Priorität:

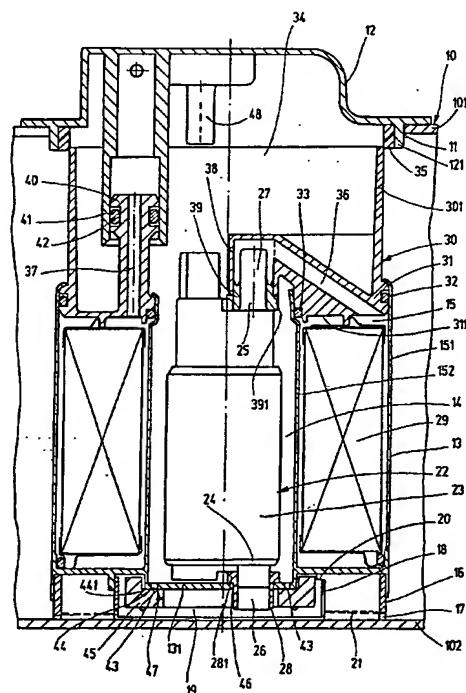
⑦ Anmelder:

72 Erfinder:
Schelhas, Peter, 70329 Stuttgart, DE; Schmieder,
Dietmar, 71706 Markgröningen, DE; Gerhard,
Albert, 71732 Tamm, DE; Strohl, Willi, 71717
Beilstein, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

54 Förderaggregat

57) Bei einem Förderaggregat zum Fördern von Kraftstoff aus einem Vorratstank (10) mit einem eine Zentralkammer (14) und eine diese umschließende Ringkammer (15) aufweisenden Filtertopf (13) mit einem die Ringkammer (15) verschließenden Filterdeckel (30) der einen Zulauftkanal (36) zu und einen Ablauftkanal (37) von der Ringkammer (15) enthält, und mit einer in die Zentralkammer (14) eingesetzten, mit einem Saugstutzen (26) durch eine Öffnung (20) in einen Saugraum (19) ragende Förderpumpe (22) ist zur vereinfachten Montage und Senkung der Fertigungskosten der lichte Durchmesser der Zentralkammer (14) größer bemessen als der Außendurchmesser des Pumpengehäuses (23) und an der von dem Saugstutzen (26) abgekehrten anderen Stirnseite des Gehäuses (23) ein axial vorstehender Druckstutzen (27) sowie an dem Filterdeckel (30) eine den Druckstutzen (27) übergreifende Aufsteckkappe (38) ausgebildet. Zwischen Druckstutzen (27) und Aufsteckkappe (38) einerseits und Saugstutzen (26) und Öffnung (20) im Topfboden (131) andererseits ist jeweils eine elastische Hülse (39, 28) eingesetzt, die der Abdichtung, Lagerung und Geräuschabkopplung der Förderpumpe (22) im Filtertopf (13) dient.



DE 19809919 A1

Beschreibung

Stand der Technik

Die Erfindung betrifft ein Förderaggregat zum Fördern von Kraftstoff aus einem Vorratstank, insbesondere für Brennkraftmaschinen, der im Oberbegriff des Anspruchs 1 definierten Gattung.

Bei einem als sog. Tankeinbaueinheit bezeichneten, bekannten Förderaggregat dieser Art (DE 44 44 854 A1) ist der elektrische Antriebsmotor der Förderpumpe mit seinem zylindrischen Außenmantel paßgenau in der Zentralkammer des Filtertopfes aufgenommen und stützt sich sturmseitig einerseits an einem Anschlagbund am vom Antriebsmotor separierten Pumpengehäuse und andererseits an elastischen Abstützelementen auf der Unterseite des Filterdeckels ab. Der Pumpenauslaß mündet in der Zentralkammer, von wo aus der angesaugte Kraftstoff über den mit einem Rückschlagventil versehenen Zulaufkanal in die Ringkammer strömt, dort den Hauptfilter durchfließt und über den Ablaufkanal in die Förderleitung gelangt. Ein das Ende des Ablaufkanals bildender Ablaufstutzen am Filterdeckel ist über ein flexibles Wellrohr mit einem in einem Tankflossch angeordneten Anschlußstutzen für die Förderleitung verbunden. Der Tankflossch verschließt die im Vorratstank vorgesehene Öffnung zum Einbau des Förderaggregats. Der Filtertopf ist im Vorratstank axial und radial unverschieblich festgelegt, wozu zwischen dem Filtertopf und der Innenwand des Vorratstanks elastische Ankoppelemente und eine Sicherung gegen axiales Verschieben vorgesehen sind. Wegen der elastischen Ankopplung des Filtertopfes an den Vorratstank ist es auch unbedingt erforderlich, daß die Verbindungsleitung zwischen dem Ablaufstutzen am Filterdeckel und dem Anschlußstutzen am Tankflossch elastisch ausgebildet ist. Bei einem ebenfalls bekannten Förderaggregat (DE 37 30 930 A1) ist die mit einem Saugstutzen in einen Saugraum hineinragende Förderpumpe seitlich in ein im Längsschnitt C-förmiges Gehäuse eingesetzt und zwischen den beiden Gehäuseschenkeln axial und radial abgestützt. Im Gehäuse ist ein Speicherraum für von der Brennkraftmaschine rückströmenden Kraftstoff vorgesehen, in den eine den Kraftstoff rückleitende Rücklaufleitung mündet. Der Saugraum steht über eine erste Saugraumöffnung mit dem Innern des Vorratstanks und über eine zweite Saugraumöffnung mit dem Speicherraum in Verbindung. Beide Saugraumöffnungen sind in einander gegenüberliegenden Wandabschnitten des Saugraums eingebracht und werden von einem im Saugraum angeordneten Ventilglied wechselweise freigegeben und verschlossen. Das Ventilglied wird von einem Schwimmer betätigt und verschließt bei gefülltem Saugraum die zweite Saugraumöffnung und gibt die erste Saugraumöffnung frei. Sinkt das Kraftstoffniveau im Saugraum unterhalb eines vorgegebenen Kraftstoffniveaus ab, das aber noch oberhalb des Mündungsendes des Saugstutzens der Förderpumpe liegt, so gibt infolge des mit dem Kraftstoffniveau sinkenden Schwimmers das Ventilglied die zweite Saugraumöffnung frei und verschließt die erste Saugraumöffnung. Damit kann Kraftstoff aus dem Speicherraum in den Saugraum fließen, wodurch eine ungestörte Weiterförderung von Kraftstoff durch die Förderpumpe sichergestellt ist.

Vorteile der Erfindung

Das erfindungsgemäße Förderaggregat mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 hat den Vorteil, daß das Gehäuse der elektromotorischen Förderpumpe vom Filtertopf abgekoppelt ist. Die Förderpumpe ist an den bei-

den Stirnseiten ihres auch den Elektromotor aufnehmenden Gehäuses axial und radial elastisch gelagert und kann damit ihre Schwingbewegung beim Betrieb nicht auf den Filtertopf übertragen, so daß letzterer im Vorratstank starr befestigt werden kann. Das flexible Wellrohr zwischen Filterdeckel und Tankflossch kann damit entfallen, so daß die mit ihm verbundenen Dichtheits- und Festigkeitsprobleme verschwinden. Die Montage des Förderaggregats ist wesentlich vereinfacht, da die Förderpumpe lediglich mit ihrem Saugstutzen durch die Öffnung im Topfboden des Filtertopfes hindurchgesteckt und der Filtertopf mit dem Filterdeckel verschlossen werden muß, nachdem zuvor auf Saugstutzen und Druckstutzen jeweils die elastische Hülse aufgeschnoben worden ist. Mit dem Aufsetzen des Filterdeckels übergreift

automatisch die am Filterdeckel ausgebildete Aufsteckkappe den Druckstutzen bzw. die dort aufgesetzte elastische Hülse, so daß die Förderpumpe automatisch im Innern der Zentralkammer mit Abstand von der inneren Ringwand der Ringkammer festgelegt ist. Die beiden gummielastischen Hülsen dienen dabei zur Abdichtung, Lagerung und Geräuschabkopplung der Förderpumpe im Filtertopf. Durch die in den weiteren Ansprüchen aufgeführten Maßnahmen sind vorteilhafte Weiterbildungen und Verbesserungen des im Anspruch 1 angegebenen Förderaggregats möglich. Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung weist der Filterdeckel einen an seiner Unterseite axial vorstehenden ringförmigen Schließkragen mit einer der lichten Weite der Ringkammer entsprechenden Radialbreite auf, der sturmseitig die Ringkammer unter Zwischenlage jeweils einer Ringdichtung zur inneren und äußeren Ringkammerwand eingesetzt und mit dem Filtertopf, vorzugsweise durch Umbördelung der inneren und äußeren Ringwand, fest verbunden ist. Die im Filterdeckel ausgebildeten Kanäle für den Kraftstoffzu- und -ablauf münden in der die Ringkammer abdeckenden Schließfläche des Schließkragens. Vorzugsweise sind an der Unterseite des Schließkragens Abstützelemente radial vorstehend angeformt, die sich an dem Hauptfilter abstützen und diesen damit axial unverschieblich in der Ringkammer festlegen. Gemäß einer vorteilhaften Ausführungsform der Erfindung ist der Filterdeckel im Bereich der Zentralkammer offen ausgebildet oder weist zumindest eine Zugangsoffnung zu dieser sowie einen zylindrischen Wandbereich auf, der an der vom Filtertopf abgekehrten Stirnseite des Filterdeckels ausgebildet ist und eine kreisförmige Anschlußöffnung für einen eine Einsetzöffnung für das Förderaggregat im Vorratstank verschließenden Tankflossch umgrenzt. Durch diese konstruktive Maßnahme wird das in den Vorratstank eingesetzte Förderaggregat automatisch beim Schließen der Einsetzöffnung durch den Tankflossch im Vorratstank axial und radial festgespannt. Das erfindungsgemäße Förderaggregat mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 11 hat den Vorteil, daß durch den unmittelbaren Anschluß des Pumpenauslasses der Förderpumpe über deren Druckstutzen an den im Filterdeckel ausgebildeten Zulaufkanal zur Ringkammer im Filtertopf und die Einführung der Kraftstoff-Rücklaufleitung unmittelbar in den Filtertopf die Zentralkammer im Filtertopf stets mit Kraftstoff gefüllt ist, so daß bei Absinken des Kraftstoffspiegels in dem unterhalb des Filtertopfes angeordneten Saugraum durch Öffnen des Sperrglieds der Saugraum aus der Zentralkammer mit Kraftstoff nachgefüllt wird und die Förderpumpe über ihren Saugstutzen nach wie vor ungestört Kraftstoff fördert. Ein solches vorübergehendes Absinken des Kraftstoffspiegels im Saugraum tritt bei niedrigem Füllstand im Vorratstank auf, wenn das Fahrzeug sich infolge Kurvenfahrten seitlich neigt. Dann läuft der Saugraum durch das Sperrglied verschlossener zweiter Saugraumöffnung über die erste Saugraumöffnung leer und

der Saugstutzen würde aus dem Kraftstoffvolumen austauschen, wenn nicht erfundungsgemäß durch Abfallen des Sperrglieds Kraftstoff aus der Zentralkammer nachfließen würde. Damit erhält das Förderaggregat ein deutlich besseres Kurvenverhalten bei minimalem Füllstand im Vorratstank. Durch die Nutzung der Zentralkammer des Filtertopfes als Speicherraum für den rückfließenden Kraftstoff wird eine kostengünstig herstellbare und kompakte Tankbaueinheit geschaffen, deren Montage problemlos einfach und kostensparend ist.

Um beispielsweise beim Abstellen des Fahrzeugs am Berg trotz eines eventuellen Abströmens des Kraftstoffs aus dem Saugraum in den Vorratstank, was mit einem Entfall der Auftriebskraft für das Sperrglied und damit dem Verlust seiner Sperrfunktion einhergeht, dennoch die Freigabe der zweiten Saugraumöffnung zu verhindern, wird in einem zweiten Ausführungsbeispiel vorgeschlagen, das Sperrglied mit einer hydraulisch steuerbaren Anpreßvorrichtung zu versehen. Diese Anpreßvorrichtung ist lediglich im Ruhezustand der Förderpumpe wirksam, im Förderbetrieb ist ihre Funktion aufgrund eines von der Förderpumpe erzeugten Hydraulikdrucks aufgehoben. Durch diese Maßnahme ist selbst unter Extrembedingungen eine ausreichende Versorgung der Förderpumpe mit Kraftstoff sichergestellt.

Durch die Kombination des erfundungsgemäßen Förderaggregats mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 und des erfundungsgemäßen Förderaggregats mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 11 gemäß einer bevorzugten Ausführungsform nach Anspruch 10 werden die getrennt vorhandenen Vorteile nicht nur vereinigt, sondern auch eine Einsparung doppelt vorhandener Bauteile und damit eine Kostensenkung erreicht. Ein Vorratstank mit einer Einsetzöffnung für das erfundungsgemäße Förderaggregat und einem die Einsetzöffnung verschließenden Tankflansch ist in den Ansprüchen 17 und 18 angegeben.

Zeichnung

Die Erfindung ist anhand der in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiele in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Dabei zeigt die Fig. 1 einen Längsschnitt eines Förderaggregats zum Fördern von Kraftstoff aus einem Kraftstoff-Vorratstank. Die Fig. 2 und 3 zeigen ein zweites Ausführungsbeispiel der Erfindung im Längsschnitt. Der dem Tankboden zugewandte Abschnitt des Förderaggregats nach Fig. 1 ist dazu in Fig. 2 im Stillstand und in Fig. 3 im Förderbetrieb der Kraftstoffpumpe dargestellt.

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Das in der Fig. 1 im Längsschnitt dargestellte Förderaggregat zum Fördern von Kraftstoff aus einem Kraftstoff-Vorratstank 10 zu einer hier nicht dargestellten Brennkraftmaschine ist im Innern des hier nur ausschnittsweise im Längsschnitt dargestellten Vorratstanks 10 angeordnet. Hierzu weist der Vorratstank 10 eine in seiner oberen Tankwand 101 angeordnete Einsetzöffnung 11 auf, die nach Einsetzen des Förderaggregats von einem Tankflansch 12 hermetisch verschlossen wird. Das Förderaggregat ist dabei auf dem Tankboden 102 des Vorratstanks 10 aufgesetzt und durch den Tankflansch 12 axial und radial unverschieblich fixiert. Das Förderaggregat weist einen Filtertopf 13 mit einer Zentralkammer 14 und einer diese umschließenden Ringkammer 15 auf. Die äußere, die Topfwand des Filtertopfes 13 bildende Ringkammerwand ist mit 151 und die die Zentralkammer 14 umschließende innere Ringkammerwand mit 152 bezeichnet. An der Unterseite des Filtertopfes 13 ist ein ringförmiger Aufsetzstutzen 16 angeordnet, der auf dem

Tankboden 102 des Vorratstanks 10 aufsitzt und in seiner Stutzenwand nahe dem Tankboden 102 radiale Einströmöffnungen 17 für den Kraftstoff aus dem Vorratstank 10 aufweist. Im Innern des Aufsetzstutzens 16 ist mittels einer von 5 unten auf den Topfboden 131 aufgesetzten dosenartigen Kappe 18 ein Saugraum 19 ausgebildet, der über eine nahe dem Topfboden 181 liegende erste Saugraumöffnung 20 mit dem Innern des Aufsetzstutzens 16 in Verbindung steht. Der zwischen der Kappe 18 und der Innenwand des Aufsetzstutzens 16 verbleibende Ringraum ist oberhalb der Einströmöffnungen 17 mit einem einen Vorfilter darstellenden Filtergewebe 21 überdeckt.

In die Zentralkammer 14 ist eine elektromotorische Förderpumpe 22 eingesetzt, die ein Gehäuse 23 mit einem Pumpeneinlaß 24 und einem Pumpenauslaß 25 aufweist, in dem sowohl die Pumpenkammer mit Pumpenrad als auch der elektrische Antriebsmotor integriert ist. Der lichte Durchmesser der Zentralkammer 14 ist dabei größer bemessen als der Außendurchmesser des Gehäuses 23, so daß zwischen innerer Ringkammerwand 152 und der Förderpumpe 22 ein großer ringförmiger Radialschlitz verbleibt. Der Pumpeneinlaß 24 steht mit einem an der einen Stirnseite des Gehäuses 23 axial vorstehenden Saugstutzen 26 und der Pumpenauslaß 25 mit einem an der gegenüberliegenden Stirnseite des Gehäuses 23 axial vorstehenden Druckstutzen 27 in Verbindung. Der Druckstutzen 27 ragt durch eine im Boden 131 des Filtertopfes 13 vorgesehene Öffnung 46 hindurch in den darunterliegenden Saugraum 19. Dabei ist auf den Saugstutzen 26 eine Hülse 28 aus elastischem Material, z. B. 15 Gummi, aufgeschnitten, die an ihrem an der Stirnseite des Gehäuses 23 anliegenden Ende einen radial überstehenden, einstückerigen Stirnflansch 281 trägt. Die Hülse 28 füllt den Zwischenraum zwischen dem die Öffnung 46 umschließenden Rand im Topfboden 131 und dem Außenmantel des 20 Saugstutzens 26 aus, während der Stirnflansch 281 sich zwischen der Innenseite des Topfbodens 131 und der Stirnseite des Gehäuses 23 abstützt. Die Hülse 28 mit Stirnflansch 281 dient der Abdichtung, Lagerung und Geräuschabkopplung des Saugstutzens 26 und damit der Förderpumpe 22 im Filtertopf 13. Nach Einsetzen eines ringförmigen Hauptfilters 29 in die Ringkammer 15 ist auf den Filtertopf 13 ein Filterdeckel 30 aufgesetzt. Der Filterdeckel 30 weist an seiner dem Filtertopf 13 zugekehrten Unterseite einen axial vorstehenden, ringförmigen Schließkragen 31 mit einer der lichten 25 Weite der Ringkammer 15 entsprechenden Radialbreite auf. Mit dem Schließkragen 31 ist der Filterdeckel 30 in die Ringkammer 15 eingesetzt, wobei die auf der Unterseite des Schließkragens 31 ausgebildete Schließfläche 311 die gesamte obere, lichte Ringfläche der Ringkammer 15 überdeckt und mit einem an ihr ausgebildeten, axial vorstehenden, umlaufenden Abstützelement 312 auf den Hauptfilter 29 drückt, so daß dieser gegen Axialverschiebung in der Ringkammer 15 festgelegt ist. Zwischen dem ringförmigen Schließkragen 31 und der äußeren und inneren Ringkammerwand 151, 152 ist jeweils eine Ringdichtung 32 bzw. 33 eingelegt. Der Filterdeckel 30 ist dann durch Umbördelung der äußeren und inneren Ringkammerwand 151 und 152 auf den Schließkragen 31 fest mit dem Filtertopf 13 verbunden. Der Filterdeckel 30 ist im Bereich der Zentralkammer 14 offen 30 ausgebildet und weist an seiner vom Filtertopf 13 abgekehrten Stirnseite einen zylindrischen Wandbereich 301 auf, der eine kreisförmige Anschlußöffnung 34 des Filterdeckels 30 zum Anschluß an den Tankflansch 12 umgrenzt. Der Tankflansch 12 trägt hierzu an seiner dem Filterdeckel 30 zugekehrten Unterseite einen Verschlußstutzen 121, der den zylindrischen Wandbereich 301 übergreift. Zwischen dem zylindrischen Wandbereich 301 und dem Verschlußstutzen 321 ist eine Dichtung 35 eingelegt. Im Filterdeckel 30 ist ein 35

Zulaufkanal 36 zur Ringkammer 15 sowie ein Ablaufkanal 37 von der Ringkammer 15 ausgebildet, die beide in der Schließfläche 311 des Schließkragens 31 münden. Dem Ablaufkanal 37 ist eingangsseitig eine im Filterdeckel 30 einstückig ausgebildete Aufsteckkappe 38 vorgeordnet, die so ausgebildet und angeordnet ist, daß sie beim Aufsetzen des Filterdeckels 30 auf den Filtertopf 13 den Druckstutzen 27 der Förderpumpe 22 mit Radialabstand übergreift. Wie auf den Saugstutzen 26 ist auch auf den Druckstutzen 27 der Förderpumpe 22 eine Hülse 39 aus elastischem Material, z. B. Gummi, aufgesteckt, die an ihrem dem Gehäuse 23 der Förderpumpe 22 zugekehrten Ende einen radial überstehenden Stirnflansch 391 trägt. Die Hülse 39 füllt den Zwischenraum zwischen dem Außenmantel des Druckstutzens 27 und der Innenwand der Aufsteckkappe 38 aus und stützt sich mit ihrem Stirnflansch 391 zwischen der Stirnseite des Gehäuses 23 und der ringförmigen Stirnseite der Aufsteckkappe 38 ab. Ebenso wie die Hülse 28 mit Stirnflansch 281 dient die Hülse 39 mit Stirnflansch 391 der Abdichtung, Lagerung und Geräuschabkopplung des Druckstutzens 25 und damit der Förderpumpe 22 an oder von dem Filtertopf 13 bzw. dem mit dem Filtertopf 13 fest verbundenen Filterdeckel 30. Am Ende des Ablaufkanals 37 ist am Filterdeckel 30 ein Ablaufstutzen 40 ausgebildet, über den sich beim Einsetzen des Tankflansches 12 in die Einsetzöffnung 11 im Vorratstank 10 ein steifes Anschlußrohr 41 schiebt. Durch eine O-Dichtung 42 ist die Dichtheit zwischen Ablaufstutzen 40 und Anschlußrohr 41 hergestellt. Das Anschlußrohr 41 steht mit einem hier nicht dargestellten, am Tankflansch 12 angeformten Anschlußstutzen für eine Förderleitung zur Brennkraftmaschine in Verbindung. Außerdem ist am Tankflansch 12 ein weiterer, ebenfalls nicht dargestellter Anschlußstutzen für eine Kraftstoff-Rücklaufleitung angeformt, über welche in der Brennkraftmaschine nicht verbrauchter Kraftstoff in den Vorratstank 10 zurückfließt. Dieser Anschlußstutzen für die Rücklaufleitung steht mit einem zum Filterdeckel 30 hin frei mündenden Einlaufrohr 48 im Tankflansch 12 in Verbindung, so daß der über die Rücklaufleitung zurückströmende Kraftstoff unmittelbar in die Zentralkammer 14 des Filtertopfes 13 gelangt und hier gespeichert wird. Die Zentralkammer 14 übernimmt damit zugleich die Funktion eines Speicherraums für den rücklaufenden Kraftstoff. Der Saugraum 19 ist über eine im Topfboden 131 innerhalb des Bereichs der Zentralkammer 14 ausgebildete zweite Saugraumöffnung 47 mit der Zentralkammer 14 verbunden. Die Saugraumöffnung 47 weist im Ausführungsbeispiel eine Mehrzahl von auf einem Teilerkreis angeordneten Bohrungen 43 auf. Auf der Unterseite des Topfbodens 131 ist ein Sperr- oder Schließglied 44 angeordnet, das auf der dem Topfboden 131 zugekehrten Oberseite eines im Saugraum 19 einliegenden Auftriebkörpers oder Schwimmers 45 ausgebildet ist. Im vorliegenden Fall wird das Schließglied 44 von einer planen Ringfläche 441 des Schwimmers 45 gebildet, die alle Bohrungen 43 abzudecken vermag. Ist der Saugraum 19 mit Kraftstoff gefüllt, so wird der Schwimmer 45 von der Auftriebskraft gegen die Unterseite des Topfbodens 131 gedrückt und schließt die Bohrungen 43 ab. Sinkt der Kraftstoffspiegel im Saugraum 19 unter das Niveau der ersten Saugraumöffnung 20 ab, so fällt der Schwimmer 45 vom Topfboden 131 ab, und Kraftstoff kann aus der Zentralkammer 14 über die freigegebenen Bohrungen 43 in Saugraum 19 einströmen. Ein solches Absinken des Kraftstoffniveaus im Saugraum 19 tritt insbesondere bei geringem Kraftstoffvolumen im Vorratstank 10 bei Kurvenfahrten auf, wo der Tankboden 102 geneigt wird und Kraftstoff aus dem Saugraum 19 über die erste Saugraumöffnung 20 abfließt. Durch den nunmehr aus der Zentralkammer 14 in den Saugraum 19 fließenden Kraftstoff bleibt

der Saugstutzen 26 der Förderpumpe 22 weiterhin in einem Kraftstoffvolumen eingetaucht, so daß die Brennkraftmaschine weiter ungestört mit Kraftstoff versorgt wird. Der Filtertopf 13 und der Filterdeckel 30 werden bevorzugt als 5 Fließpreß-, Druckguß- oder Spritzteil aus Kunststoff oder Leichtmetall, vorzugsweise Aluminium, hergestellt.

Bei einem zweiten Ausführungsbeispiel gemäß den Fig. 2 und 3 ist der Schwimmer 45 zusätzlich zu seiner Auftriebskraft durch eine Anpreßvorrichtung 65 aus einer Tellerfeder 49 und einer Druckplatte 50 belastet. Die Tellerfeder 49 stützt sich einerseits am Boden der Kappe 18 und damit am Tankboden 102 und andererseits an der Druckplatte 50 ab, die mit dem Schwimmer 45 zusammenwirkt. Diese Druckplatte 50 ist scheibenförmig ausgebildet, entspricht in ihrem Durchmesser dem des Schwimmers 45 und weist mehrere durchgehende Ausnehmungen 51 auf. Die Ausnehmungen 51 können beispielsweise zueinander beabstandete Bohrungen sein, deren Mittelpunkte auf einem zum Zentrum der Druckplatte 50 konzentrischen Kreis liegen. Der Durchmesser dieses konzentrischen Kreises ist auf die exzentrische Lage des Saugstutzens 26 zur Pumpenlängsachse abgestimmt, so daß wenigstens eine der Ausnehmungen 51 mit dem Einlaß 24 der Förderpumpe 22 fluchtet, um einen möglichst ungehinderten Kraftstofffluß vom Saugraum 19 zum Saugstutzen 26 zu ermöglichen. Die Druckplatte 50 weist auf ihrer der Förderpumpe 22 zugewandten Seite einen zentralen angeordneten Stöbel 52 auf, der an seinem freien Ende mit einem Kolben 53 endet. Der Stöbel 52 und der Kolben 53 liegen koaxial zur Antriebswelle 54 der Förderpumpe 22. Diese Antriebswelle 54 ist im Pumpengehäuse mittels Radiallagern 55 und Axiallagern 56 drehbar geführt. Im Bereich zwischen dem tankbodenseitigen Radiallager 55 und dem entsprechenden Axiallager 56 trägt die Antriebswelle 54 eine Flügelscheibe 57, die den Kraftstoff von der Saugstutze 26 zugewandten Saugseite 58 unter Aufbau des Förderdrucks zu einer Druckseite 59 fördert. Die Druckseite 59 ist über eine Nut 60 mit einem Zylinder 61 verbunden, in dem der Kolben 53 der Druckplatte 50 verschiebbar geführt ist.

40 Im Abstellfall eines mit diesem Förderaggregat ausgestatteten Fahrzeugs, d. h. beim Stillstand der Förderpumpe 22 bedeutet dies, daß der Zylinder 61 drucklos ist, wodurch die Druckplatte 50 von der Kraft der Tellerfeder 49 gegen den Schwimmer 45 und dieser damit zusätzlich zu seiner Auftriebskraft gegen den Topfboden 131 gedrückt wird. Die Bohrungen 43, die den Saugraum 19 mit der Zentralkammer 14 verbinden, in der ein Kraftstoffvorrat gepuffert ist, sind zuverlässig verschlossen. Selbst bei einer geneigten Position des Fahrzeugs, beispielsweise beim Abstellen am Berg, 45 führt ein Leerlaufen des Saugraums 19 über die Saugraumöffnung 20 und damit einhergehend ein Entfall der Auftriebskraft für den Schwimmer 45 nicht zum Freigeben der Bohrungen 43 durch die der Inhalt der Zentralkammer 14 zum Vorratshälter 10 hin abfließen könnte. Dies ist zu verhindern, weil es sonst bei geringem Tankinhalt im Extremfall zu einer Unterbrechung der Kraftstoffversorgung und damit zu Start- bzw. Betriebsstörungen des Fahrzeugs kommen kann.

46 Beim Anlassen des Fahrzeugmotors wird durch den Betrieb der Förderpumpe 22 im Zylinder 61 ein Druck aufgebaut, der auf den Kolben 53 entgegen der Kraft der Tellerfeder 49 einwirkt. Wie Fig. 3 zeigt, wird über den Stöbel 52 dadurch die Druckplatte 50 vom Schwimmer 45 abgehoben, so daß dieser seine zuvor erläuterte Steuerungsfunktion für die Bohrungen 43 unbeeinflußt erfüllen kann.

Um zu verhindern, daß die Tellerfeder 49 durch den Kolben 53 und den Stöbel 52 plan gegen die Bodenfläche der Kappe 18 gedrückt wird, was ein unerwünschtes Anhaften

der Anpreßvorrichtung 65 an der Kappe 18 zur Folge hätte, ist an der Bodenfläche der Kappe 18 wenigstens eine der Tellerfedern 49 zugewandte Noppe 62 vorgesehen. Diese Noppe 62 stellt zwischen der Anpreßvorrichtung 65 und der Bodenfläche der Kappe 18 einen kraftstoffbefüllten Spalt 63 sicher, der die bestimmungsgemäße Funktion der Anpreßvorrichtung 65 gewährleistet.

10 Patentansprüche

1. Förderaggregat zum Fördern von Kraftstoff aus einem Vorratstank (10), insbesondere für Brennkraftmaschinen, mit einem eine Zentralkammer (14) und eine diese umschließende Ringkammer (15) aufweisenden Filtertopf (13), mit einem die Ringkammer (15) stirmseitig verschließenden Filterdeckel (30), der einen Zulaufkanal (36) zu und einen von einem Ablaufstutzen (40) umschlossenen Ablauftunnel (37) von der Ringkammer (15) enthält, mit einer in die Zentralkammer (14) eingesetzten elektrischen Kraftstoff-Förderpumpe (22), die ein Gehäuse (23) mit Pumpenein- und -auslaß (24, 25) aufweist, wobei der Pumpeneinlaß (24) mit einem an der Gehäusestirnseite angeordneten, durch eine Öffnung (46) im Topfboden (131) hindurch in einen Saugraum (19) hineinragenden Saugstutzen (26) in Verbindung steht, dadurch gekennzeichnet, daß der lichte Durchmesser der Zentralkammer (14) größer ist als der Außendurchmesser des Gehäuses (23) der Förderpumpe (22), daß an der von dem Saugstutzen (26) abgekehrten Stirnseite des Gehäuses (23) ein mit dem Pumpeneinlaß (24) in Verbindung stehender, axial vorstehender Druckstutzen (27) und am Filterdeckel (30) eine mit dem Zulaufkanal (36) in Verbindung stehende Aufsteckkappe (38) ausgebildet ist, die den Druckstutzen (27) übergreift und daß zwischen dem Druckstutzen (27) und der Aufsteckkappe (38) einerseits und dem Begrenzungsrand der Öffnung (46) im Topfboden (131) und dem Saugstutzen (26) andererseits je eine Hülse (39) bzw. (28) aus elastischem Material einliegt.
2. Förderaggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die topfbenseitige Hülse (28) einen radial über die Hülse (28) einstückig vorstehenden Stirnflansch (281) trägt, der zwischen dem Topfboden (131) des Filtertopfes (13) und der diesem zugekehrten Stirnseite des Gehäuses (23) einliegt.
3. Förderaggregat nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die druckstutzenseitige Hülse (39) einen radial über die Hülse (39) einstückig vorstehenden Stirnflansch (391) trägt, der zwischen der ringförmigen Stirnseite der Aufsteckkappe (38) und der dieser zugekehrten Stirnseite des Gehäuses (23) der Förderpumpe (22) einliegt.
4. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 1-3, dadurch gekennzeichnet, daß der Filterdeckel (30) einen an seiner Unterseite axial vorstehenden, ringförmigen Schließkragen (31) mit einer der lichten Weite der Ringkammer (15) entsprechenden Radialbreite aufweist, der stirmseitig in die Ringkammer (15) unter Zwischenlage jeweils einer Ringdichtung (32, 33) zur äußeren und inneren Ringkammer (151, 152) eingesetzt und mit dem Filtertopf (13) fest, vorzugsweise durch Umbördelung der äußeren und inneren Ringwand (151, 152), verbunden ist, und daß die im Filterdeckel (30) ausgebildeten Kanäle (36, 37) in der die Ringkammer (15) vollständig überdeckenden Schließfläche (311) des Schließkragens (31) münden.
5. Förderaggregat nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß auf der Schließfläche (311) des Schließ-

kragens (31) Abstützelemente (312) radial vorstehend, vorzugsweise einstückig, angeordnet ist, die sich an die Stirnseite eines die Ringkammer (15) eingesetzten, ringförmigen Hauptfilters (29) andrücken.

6. Förderaggregat nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Filterdeckel (30) im Bereich der Zentralkammer (14) offen ist, zumindest eine Zugangsöffnung zur Zentralkammer (14) aufweist.
7. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 1-6, dadurch gekennzeichnet, daß der Filterdeckel (30) mit Ablaufstutzen (40), Aufsteckkappe (38), Ablauftunnel (37), Zulaufkanal (36) und Schließkragen (31) einstückig als Fließpreß-, Druckguß- oder Spritzteil hergestellt ist.
8. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 1-7, dadurch gekennzeichnet, daß der Filtertopf (13) mit Topfboden (131) und innerer Ringkammerwand (152) einstückig als Fließpreß-, Druckguß- oder Spritzteil hergestellt ist.
9. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 6-8, dadurch gekennzeichnet, daß der Filterdeckel (30) auf seiner vom Filtertopf (13) abgekehrten Stirnseite einen zylindrischen Wandbereich (301) aufweist, der eine kreisförmige Anschlußöffnung (34) für einen eine Einsetzöffnung (11) im Vorratstank (10) verschließenden Tankflansch (12) umgrenzt.
10. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 1-9, dadurch gekennzeichnet, daß der Saugraum (19) eine erste Saugraumöffnung (20) zum Einströmen von Kraftstoff aus dem Vorratstank (10) aufweist und über eine zweite Saugraumöffnung (47) mit der Zentralkammer (14) des Filtertopfes (13) in Verbindung steht, daß im Saugraum (19) die zweite Saugraumöffnung (47) verschließendes Schließglied (44) angeordnet ist, das die zweite Saugraumöffnung (47) freigibt, wenn der Kraftstoffspiegel im Saugraum (19) unter ein vorgegebenes Niveau absinkt und daß in der Zentralkammer (14) eine Rücklaufleitung mündet, die zum Vorratsbehälter (10) zurückfließenden Kraftstoff führt.
11. Förderaggregat nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Saugraum (19) eine erste Saugraumöffnung (20) zum Einströmen von Kraftstoff aus dem Vorratstank (10) aufweist und über eine zweite Saugraumöffnung (47) mit der Zentralkammer (14) des Filtertopfes (13) in Verbindung steht, daß im Saugraum (19) die zweite Saugraumöffnung (47) verschließendes Schließglied (44) angeordnet ist, das die zweite Saugraumöffnung (47) freigibt, wenn der Kraftstoffspiegel im Saugraum (19) unter ein vorgegebenes Niveau absinkt, daß in der Zentralkammer (14) eine Rücklaufleitung mündet, die zum Vorratsbehälter (10) zurückfließenden Kraftstoff führt, und daß der Pumpenauslaß (25) der Förderpumpe (22) direkt an dem Filterdeckel (30) ausgebildeten Zulaufkanal (36) zur Ringkammer (15) angeschlossen ist.
12. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Schließglied (44) mit einer Anpreßvorrichtung (65) zusammenwirkt.
13. Förderaggregat nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Anpreßvorrichtung (65) aus einer Tellerfeder (49) und einer daran anliegenden Druckplatte (50) mit einem Kolben (53) besteht und daß der Kolben (53) in einem hydraulisch beaufschlagbaren Zylinder (61) verschiebbar geführt ist.
14. Förderaggregat nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Zylinder (61) einstückig im Gehäuse der Kraftstoffförderpumpe (22) ausgebildet ist und mittels Druckmittelverbindungen (60) mit der

Saug- bzw. der Druckseite der Kraftstoffförderpumpe (22) verbindbar ist.

(35) eingesetzt ist.

15. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 12 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Anpreßvorrichtung (65) das Schließglied (44) im Ruhezustand des Förderaggregats Richtung seiner Schließstellung belastet. 5

16. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 10 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Saugraum (19) von einer auf der Unterseite des Topfbodens (131) des Filtertopfes (13) aufgesetzten, dosenförmigen Kappe (18) umschlossen ist, daß die erste Saugraumöffnung (20) nahe dem Topfboden (131) in der Kappe (18) und die zweite Saugraumöffnung (47) in dem die Zentralkammer (14) überspannenden Bereich des Topfbodens (131) ausgebildet ist. 15

17. Förderaggregat nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, daß auf der Unterseite des Topfbodens (131) des Filtertopfes (13) ein die Kappe (18) koaxial umgebender Aufsetzstutzen (16) zum Aufsetzen des Filtertopfes (13) auf den Tankboden (102) des Vorratstanks (10) axial vorsteht und daß zwischen der Kappe (18) und dem Aufsetzstutzen (16) ein einen zwischen Kappe (18) und Aufsetzstutzen (16) vorhandenen Ringu Raum überdeckendes Filtergewebe aufgespannt ist. 25

18. Förderaggregat nach einem der Ansprüche 10–17, dadurch gekennzeichnet, daß das Schließglied (44) an einem im Saugraum (19) einliegenden Auftriebskörper (45) ausgebildet ist, der unter Auftriebskraft an der Unterseite des Topfbodens (113) anliegt. 30

19. Förderaggregat nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, daß das Schließglied (44) von einer auf der Oberseite des Auftriebskörpers (45) ausgebildeten Dichtfläche (441) gebildet ist.

20. Förderaggregat nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Saugraumöffnung (47) eine Mehrzahl von vorzugsweise auf einem Teilerkreis angeordneten, voneinander beabstandeten Bohrungen (43) aufweist, die in den Topfboden (131) eingebracht und von der Dichtfläche (441) auf dem Auftriebskörper (45) abdeckbar sind. 35

21. Vorratstank mit einer in der Tankwand angeordneten Einsetzöffnung (11) für ein Förderaggregat nach einem der Ansprüche 1–20, mit einem die Einsetzöffnung (11) verschließenden Tankflansch (12), der einen an dem Ablaufstutzen (40) angeschlossenen Anschlußstutzen für eine Kraftstoff-Förderleitung und einen Anschlußstutzen für eine Kraftstoff-Rücklaufleitung aufweist, dadurch gekennzeichnet, daß der Tankflansch (12) den Filterdeckel (30) auf dessen vom Filtertopf (13) abgekehrten Stirnseite hermetisch verschließt und ein mit dem Anschlußstutzen für die Förderleitung in Verbindung stehendes Anschlußrohr (41) aufweist, das auf der Flanschunterseite axial vorsteht und unter Zwischenlage einer Ringdichtung (42) auf den Ablaufstutzen (40) aufgeschoben ist, und daß der Anschlußstutzen für die Rücklaufleitung in einem auf der Unterseite des Tankflansches (12) frei auslaufenden Einlaufrohr (48) aufweist. 50

22. Vorratstank nach Anspruch 21, dadurch gekennzeichnet, daß der Tankflansch (12) einen den zylindrischen Wandbereich (301) des Filterdeckels (30) übergreifenden Verschlußstutzen (121) aufweist, der an seiner Unterseite axial vorsteht, und daß zwischen der Außenwand des zylindrischen Wandbereichs (301) und der Innenwand des Verschlußstutzens (121) eine Dichtung 55

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Fig 1